

---

---

или «брак» (исправимый и неисправимый).

В процессе контроля деталей используют поэлементный и комплексный методы. Поэлементный метод заключается в измерении каждого параметра детали в отдельности (например, контроль ответственных резьб с помощью микроскопа включает поэлементный контроль среднего диаметра, шага и угла профиля резьбы) и позволяет определить причину брака. Используя комплексный метод, можно оценить суммарный показатель качества, на который оказывают влияние отдельные параметры (например, тот же контроль резьбы, но резьбовыми калибрами). По сравнению с поэлементным этот метод обладает большей производительностью. Конечно при любом способе контроля или измерения немаловажное значение имеет то, какие [марки стали](#) используются так как на термическую и другие способы обработки разные сплавы реагируют по разному.

В зависимости от взаимодействия средств измерений с контролируемой деталью все методы измерений подразделяются на кон-тактные и бесконтактны е: в первом случае измерительные элементы прибора имеют механический контакт с объектом измерения, а во втором прибор не касается его.